



Organisme Notifié N° 0370

CERTIFICAT

No.

0370-CPR-0769

CERTIFICAT DE CONSTANCE DES PERFORMANCES

Dans le respect du règlement 305/2011/EU du Parlement européen et du Conseil du 9 Mars 2011 (Règlement sur les produits de construction ou CPR), ce certificat s'applique aux produits de construction:

APPAREILS D'APPUI STRUCTURAUX. PARTIE 3: APPAREILS D'APPUI EN ÉLASTOMÈRE

- APPAREILS D'APPUI EN ÉLASTOMÈRE de CR TYPE A, B, C ET F SANS SURFACES OU ÉLÉMENTS DE GLISSEMENT CONFORMÉMENT À ZA.1.a
- APPAREILS D'APPUI EN ÉLASTOMÈRE de CR TYPE D AVEC SURFACES DE GLISSEMENT CONFORMÉMENT À ZA.1.b
- APPAREILS D'APPUI EN ÉLASTOMÈRE de CR TYPE E AVEC SURFACES DE GLISSEMENT CONFORMÉMENT À ACUERDO A ZA.1.c
- APPAREILS D'APPUI EN ÉLASTOMÈRE de NR TYPE A, B, C ET F SANS SURFACES OU ÉLÉMENTS DE GLISSEMENT CONFORMÉMENT À ZA.1.a
- APPAREILS D'APPUI EN ÉLASTOMÈRE de NR TYPE D AVEC SURFACES DE GLISSEMENT CONFORMÉMENT À ZA.1.b

Mis sur le marché par:

CAUCHOS JEMA, S.A.

C/ ÁLAMO, 4 – P.I. EL ÁLAMO
28970 HUMANES (MADRID) ESPAGNE

Et fabriqué dans son site de production:

C/ ÁLAMO, 4 – P.I. EL ÁLAMO
28970 HUMANES (MADRID) ESPAGNE

Ce certificat atteste que toutes les dispositions relatives à l'évaluation et à la vérification de la constance des performances décrites dans l'annexe ZA de la norme

EN 1337-3:2005

sous système (1) sont appliquées et que **le produit de construction accomplit toutes les exigences prescrites ci-dessus.**

Ce certificat fut délivré pour la première fois le 30 janvier 2009 et, sauf retrait ou suspension, demeure valide tant que les conditions précisées dans la spécification technique de référence ou les conditions de fabrication en usine ou le contrôle de la production en usine ne sont pas modifiés de manière significative. Ce certificat est confirmé et modifié le 29 janvier 2021.

Le suivi sera réalisé avant 31 janvier 2022

Bellaterra, 29 janvier 2021


LGAI Technological Center, S.A.

Xavier Ruiz Peña
Managing Director, Product Conformity B.U.



Ce document n'est pas valable sans son annexe technique, dont le numéro coïncide avec celui du certificat.

Vous pouvez vérifier la validité de ce certificat sur notre site web: www.appluslaboratories.com/certified_products



0370-CPR-0769

- APPAREILS D'APPUI EN ÉLASTOMÈRE TYPE A, B, C ET F SANS SURFACES OU ÉLÉMENTS DE GLISSEMENT CONFORMÉMENT À ZA.1.a
- APPAREILS D'APPUI EN ÉLASTOMÈRE TYPE D AVEC SURFACES DE GLISSEMENT CONFORMÉMENT À ZA.1.b
- APPAREILS D'APPUI EN ÉLASTOMÈRE TYPE E AVEC SURFACES DE GLISSEMENT CONFORMÉMENT À ACUERDO A ZA.1.c
- TEMPÉRATURE DE TRAVAIL -25°C À 50°C
- DIMENSION MAXIMALE 1200 X 1200 mm
 - **ELASTOMÈRE** **CR**
 - **ACIER** **S 235**
 - **SURFACE DE GLISSEMENT** **PTFE**

PRESCRIPTIONS	CHAPITRE		RÉSULTAT
1337-3 CHAPITRE			
	4.3.1	MODULE DE CISAILLEMENT (ANNEXE F, NORMATIVE)	
	4.3.1.1	T nominale = 23 °C	PASSE
	4.3.1.2	À basse T = -25 °C	PASSE
	4.3.1.3	À très basse T (-40 °C 3 jours)	NA
	4.3.1.4	Après vieillissement (3 jours à 70 °C)	PASSE
	4.3.2	ADHÉRENCE EN CISAILLEMENT (ANNEXE G, NORMATIVE)	
	4.3.2.1	T nominale = 23 °C	PASSE
	4.3.2.2	Après vieillissement (3 jours à 70°C)	PASSE
	4.3.3	RIGIDITE EN COMPRESSION (ANNEXE H, NORMATIVE)	
	4.3.3.1	Rigidité en compression	PASSE
	4.3.4	Charge en compression répétée (ANNEXE I, NORMATIVE)	PASSE
	4.4.3	Plaques de renfort en acier	
	4.4.3.1	Internes	PASSE
	4.4.3.2	Externes	Tableau 2
	5.1	Générale	PASSE
	5.3.3	Bases du dessin	
	5.3.3.1	Facteur de forme	PASSE
	5.3.3.2	Déformation de dessin due à la charge en compression	PASSE
	5.3.3.3	Déformation en cisaillement	PASSE
	5.3.3.4	Déformation en cisaillement due à la rotation angulaire	PASSE
	5.3.3.5	Épaisseur de la frette	PASSE
	5.3.3.6	Conditions limites	PASSE
	5.3.3.7	Forces, moments et déformations	PASSE
	5.4	Plans sans bulles	PASSE
	5.5	En bande	PASSE

CND: comportement non déterminé
 NA: N'applique pas

0370-CPR-0769

PRESCRIPTIONS	CHAPITRE		RÉSULTAT
CAPACITÉ DE ROTATION	5.1	Générale	PASSE
	5.3.3.4	Déformation de calcul due à la rotation angulaire	PASSE
	5.3.3.6	Conditions limites	PASSE
	5.3.3.7	Efforts, moments et déformations exercés sur la structure	PASSE
	4.3.5	ANNEXE J CAPACITÉ DE ROTATION STATIQUE	CND
	4.3.5.2	ANNEXE J CHARGE EXCENTRÉE	CND
	4.3.5.3	ANNEXE J MOMENT DE RAPPEL	CND
ASPECTS DE DURABILITÉ	4.3.6	Résistance à l'ozone	(ANNEXE L, NORMATIVE) CND
	4.3.7	Adhérence en cisaillement PTFE/élastomère	(ANNEXE M, NORMATIVE) PASSE
	4.4.2	Propriétés physiques et mécaniques de l'élastomère	TABLAU 1 PASSE
	4.4.4	Surfaces de glissement	
	4.4.4.1	Comportement par type D et E	6.9 d'EN 1337-2 PASSE
	4.4.4.2	Surface de glissement supérieure des appareils d'appui (type D) PASSE	
	4.4.4.3	Alvéoles de lubrification des appareils d'appui (type D) PASSE	
	4.4.4.4	Coefficient de frottement	6.9 d'EN 1337-2 PASSE
	EN 1337-9	Prescriptions générales, 4.1.1.1 PASSE	
	CAPACITÉ PORTANTE (d'un élément de glissement)	EN 1337-2 Chapitres 5.3, 5.5, 6 et 5.2 PASSE	
COEFFICIENT DE FROTTEMENT (d'un élément de glissement)	EN 1337-2 Chapitre 4.1.1 PASSE		
ASPECTS DE DURABILITÉ (d'un élément de glissement)	EN 1337-2 Chapitres 4.3.5.2, 4.7, 5.1 et 5.2 PASSE		
	EN 1337-9 Chapitre 4 CND		

CND: comportement non déterminé // NA: N'applique pas

0370-CPR-0769

- APPAREILS D'APPUI EN ÉLASTOMÈRE TYPE A, B, C ET F SANS SURFACES OU ÉLÉMENTS DE GLISSEMENT CONFORMÉMENT À ZA.1.a
- APPAREILS D'APPUI EN ÉLASTOMÈRE TYPE D AVEC SURFACES DE GLISSEMENT CONFORMÉMENT À ZA.1.b
- TEMPÉRATURE DE TRAVAIL -25°C À 50°C
- DIMENSION MAXIMALE 1200 X 1200 mm
 - **ELASTOMÈRE** **NR**
 - **ACIER** **S 235**
 - **SURFACE DE GLISSEMENT** **PTFE**

PRESCRIPTIONS	CHAPITRE		RÉSULTAT
1337-3 CHAPITRE			
	4.3.1	MODULE DE CISAILLEMENT (ANNEXE F, NORMATIVE)	
	4.3.1.1	T nominale = 23 °C	PASSE
	4.3.1.2	À basse T = -25 °C	PASSE
	4.3.1.3	À très basse T (-40 °C 3 jours)	NA
	4.3.1.4	Après vieillissement (3 jours à 70 °C)	PASSE
	4.3.2	ADHÉRENCE EN CISAILLEMENT (ANNEXE G, NORMATIVE)	
	4.3.2.1	T nominale = 23 °C	PASSE
	4.3.2.2	Après vieillissement (3 jours à 70°C)	PASSE
	4.3.3	RIGIDITE EN COMPRESSION (ANNEXE H, NORMATIVE)	
	4.3.3.1	Rigidité en compression	PASSE
	4.3.4	Charge en compression répétée	(ANNEXE I, NORMATIVE) PASSE
	4.4.3	Plaques de renfort en acier	
	4.4.3.1	Internes	PASSE
	4.4.3.2	Externes	Tableau 2 PASSE
	5.1	Générale	PASSE
	5.3.3	Bases du dessin	
	5.3.3.1	Facteur de forme	PASSE
	5.3.3.2	Déformation de dessin due à la charge en compression	PASSE
	5.3.3.3	Déformation en cisaillement	PASSE
	5.3.3.4	Déformation en cisaillement due à la rotation angulaire	PASSE
	5.3.3.5	Épaisseur de la frette	PASSE
	5.3.3.6	Conditions limites	PASSE
	5.3.3.7	Forces, moments et déformations	PASSE
5.4	Plans sans bulles		
5.5	En bande		
		PASSE	

CND: comportement non déterminé
 NA: N'applique pas

0370-CPR-0769

PRESCRIPTIONS	CHAPITRE		RÉSULTAT	
CAPACITÉ DE ROTATION	5.1	Générale	PASSE	
	5.3.3.4	Déformation de calcul due à la rotation angulaire	PASSE	
	5.3.3.6	Conditions limites	PASSE	
	5.3.3.7	Efforts, moments et déformations exercés sur la structure	PASSE	
	4.3.5	ANNEXE J CAPACITÉ DE ROTATION STATIQUE	CND	
	4.3.5.2	ANNEXE J CHARGE EXCENTRÉE	CND	
	4.3.5.3	ANNEXE J MOMENT DE RAPPEL	CND	
ASPECTS DE DURABILITÉ	4.3.6	Résistance à l'ozone	(ANNEXE L, NORMATIVE) CND	
	4.3.7	Adhérence en cisaillement PTFE/élastomère	(ANNEXE M, NORMATIVE) PASSE	
	4.4.2	Propriétés physiques et mécaniques de l'élastomère	TABLAU 1 PASSE	
	4.4.4	Surfaces de glissement		
	4.4.4.1	Comportement par type D et E	6.9 d'EN 1337-2 PASSE	
	4.4.4.2	Surface de glissement supérieure des appareils d'appui (type D) PASSE		
	4.4.4.3	Alvéoles de lubrification des appareils d'appui (type D) PASSE		
	4.4.4.4	Coefficient de frottement	6.9 d'EN 1337-2 PASSE	
	EN 1337-9	Prescriptions générales, 4.1.1.1 PASSE		
	EN 1337-9 Chapitre 4			CND

CND: comportement non déterminé // NA: N'applique pas